

G 20-6 AC

Mehrspindeldrehautomat generalüberholt auf Basis einer AS/GS20-6 Typ Gildemeister einschließlich Fanuc AC-Motor zur Steuerung der Produktionszeiten, Fanuc AC-Motor zum Gewindeschneiden, Frequenzumrichter zur Programmierung der Spindeldrehzahl. Stangenführung Standard. Elektrische Vorbereitung zum Anbau eines Stangenlademagazin. Gewährleistung von 12 Monaten ausschließlich Verschleißteile.



TECHNISCHE DATEN:

Hersteller: GWM Italia
Maschinentyp: G 20-6 AC
Drehzahl Hauptmotor:
 420 - 5000 U/min
Stückzeiten: 1,0-62,0 Sekunden
 (inklusive Schaltzeit)
Antriebsleistung: 11 KW
Baujahr: 2017
Preis: Auf Anfrage
Liefertermin: Auf Anfrage



OPTIONEN (AUSZUG)

- › Hydraulische Abgreifeinrichtung Lage 6
- › Spindelspülung Abgreifeinrichtung (Vorbereitung, ohne HD-Anlage)
- › Hydr./mech. Doppelschlitten Lage 6
- › Abbremsvorrichtung Abgreifspindel
- › Pneum. Teilerutsche mit Erstteilabnahme nach Stangenladen
- › Axialantrieb Lage 1,2,4,5 mechanisch
- › Verstellbare Winkelplatte Lage 3
- › Feststehende Werkzeugspindel ISO 30 (auf Wunsch mit IKZ)
- › Rotierende Werkzeugspindel ISO 30 (auf Wunsch mit IKZ)
- › Mehrkantdreh- und Gewindeschneideinrichtung
- › Frontal-Fräseinrichtung
- › Frontal-Stoßeinrichtung
- › Frontal-Inneneinstecheinrichtung
- › Erweiterungssatz der Hauptspindeln bis D. 25,0 mm