

Mehrspindeldrehmaschine  
generalüberholt auf  
Basis einer AS/GS20-6  
Typ Gildemeister



Bitte kontaktieren Sie unser Ver-  
triebsteam für weitere Informationen!  
Telefon: +49 (0) 7426 940 6940



**G 20-6 AC/CNC**

## TECHNISCHE DATEN

**Hersteller:** GWM Italia  
**Maschinentyp:** G 20-6 AC  
**Steuerung:** Fanuc AC-Motor  
**Drehzahl Hauptmotor:** 420 - 5000 U/min  
**Stückzeiten:** 1,0 - 62,0 Sekunden  
(inklusive Schaltzeit)  
**Antriebsleistung:** 11 KW  
**Highlights:** Steuerung Produktionszeiten,  
Gewindeschneiden, Frequenzumrichter zur  
Programmierung der Spindeldrehzahl  
**Preis:** Auf Anfrage

## OPTIONAL (AUSZUG)

- + Bis zu 10 numerisch gesteuerte Achsen
- + Hydraulische Abgreifeinrichtung Lage 6
- + Spindelspülung Abgreifeinrichtung  
(Vorbereitung, ohne HD-Anlage)
- + Hydr./mech. Doppelschlitten Lage 6
- + Abbremsenrichtung Abgreifspindel
- + Pneum. Teilerutsche mit Erstteilabnahme  
nach Stangenladen
- + Axialantrieb Lage 1,2,4,5 mechanisch
- + Verstellbare Winkelplatte Lage 3
- + Feststehende Werkzeugspindel ISO 30  
(auf Wunsch mit IKZ)
- + Rotierende Werkzeugspindel ISO 30  
(auf Wunsch mit IKZ)
- + Mehrkantdreh- & Gewindeschneideinrichtung
- + Frontal-Fräseinrichtung/Stoßeinrichtung
- + Frontal-Inneneinstecheinrichtung
- + Erweiterungssatz Hauptspindeln bis D. 25,0 mm

