

Mehrspindeldrehmaschine
generalüberholt auf
Basis einer AS/GS20-6
Typ Gildemeister



Bitte kontaktieren Sie unser Ver-
triebsteam für weitere Informationen!
Telefon: +49 (0) 7426 940 6940



G 20-6 AC/CNC

TECHNISCHE DATEN

Hersteller: GWM Italia
Maschinentyp: G 20-6 AC
Steuerung: Fanuc AC-Motor
Drehzahl Hauptmotor: 420 - 5000 U/min
Stückzeiten: 1,0 - 62,0 Sekunden
(inklusive Schaltzeit)
Antriebsleistung: 11 KW
Highlights: Steuerung Produktionszeiten,
Gewindeschneiden, Frequenzumrichter zur
Programmierung der Spindeldrehzahl
Preis: Auf Anfrage

OPTIONAL (AUSZUG)

- + Bis zu 10 numerisch gesteuerte Achsen
- + Hydraulische Abgreifeinrichtung Lage 6
- + Spindelspülung Abgreifeinrichtung
(Vorbereitung, ohne HD-Anlage)
- + Hydr./mech. Doppelschlitten Lage 6
- + Abbremsenrichtung Abgreifspindel
- + Pneum. Teilerutsche mit Erstteilabnahme
nach Stangenladen
- + Axialantrieb Lage 1,2,4,5 mechanisch
- + Verstellbare Winkelplatte Lage 3
- + Feststehende Werkzeugspindel ISO 30
(auf Wunsch mit IKZ)
- + Rotierende Werkzeugspindel ISO 30
(auf Wunsch mit IKZ)
- + Mehrkantdreh- & Gewindeschneideinrichtung
- + Frontal-Fräseinrichtung/Stoßeinrichtung
- + Frontal-Inneneinstecheinrichtung
- + Erweiterungssatz Hauptspindeln bis D. 25,0 mm

