

Mehrspindeldrehmaschine
generalüberholt auf Basis
einer Index MS 25



Bitte kontaktieren Sie unser Ver-
triebsteam für weitere Informationen!
Telefon: +49 (0) 7426 940 6940



IMX 25/32 CNC

TECHNISCHE DATEN

Hersteller: GWM Italia

Maschinentyp: IMX 25 CNC

Steuerung: Mitsubishi

Drehzahl Hauptmotor: 100 - 6000 U/min

Stückzeiten: ab 2,5 Sekunden

Antriebsleistung: 65 kW

Highlights: Komplett numerisch gesteuert,
bis zu 16 Achsen, elektrische Vorbereitung zum
Anbau eines Stangenlademagazin

Preis: Auf Anfrage

OPTIONAL (AUSZUG)

- + Hydraulische Abgreifeinrichtung Lage 6
- + Spindelspülung Abgreifeinrichtung (Vorbereitung, ohne HD-Anlage)
- + Abbremsenrichtung Abgreifspindel
- + Abbremsenrichtung Hauptspindel
- + Ausricht- und Schalteinrichtung Hauptspindel
- + Pneum. Teilerutsche mit Erstteilabnahme nach Stangenladen
- + Axialantrieb Lage 1,2,4,5
- + Feststehende Werkzeugspindel (auf Wunsch mit IKZ)
- + Rotierende Werkzeugspindel (auf Wunsch mit IKZ)
- + Mehrkantdreh- und Gewindeschneideinrichtung
- + Frontal-Fräseinrichtung
- + Frontal-Stoßeinrichtung
- + Frontal-Inneneinstecheinrichtung

