

Mehrspindeldrehmaschine  
generalüberholt auf  
Basis einer  
SE 18-6 Typ Schütte



Bitte kontaktieren Sie unser Ver-  
triebsteam für weitere Informationen!  
Telefon: +49 (0) 7426 940 6940



## TECHNISCHE DATEN

**Hersteller:** GWM Italia

**Maschinentyp:** S 18-6 AC

**Steuerung:** Fanuc AC-Motor

**Drehzahl Hauptmotor:** 600 - 5760 U/min

**Stückzeiten:** 1,4 - 120,0 Sekunden  
(inklusive Schaltzeit)

**Antriebsleistung:** 15,3 KW

**Highlights:** Gewindeschneiden,  
Frequenzumrichter zur Programmierung  
der Spindeldrehzahl, elektrische Vorbereitung  
zum Anbau eines Stangenlademagazin

**Preis:** Auf Anfrage



## OPTIONAL (AUSZUG)

- + Hydraulische Abgreifeinrichtung Lage 6
- + Spindelpülung Abgreifeinrichtung  
(Vorbereitung, ohne HD-Anlage)
- + Mech. Rückseitenbearbeitung Lage 6  
(CNC Optional)
- + Abremseinrichtung Abgreifspindel
- + Pneum. Teilerutsche mit Erstteilabnahme  
nach Stangenladen
- + Axialantrieb Lage 1,2,4,5 mechanisch
- + Mehrkantdreh- und Gewindeschneideeinrichtung
- + Frontal-Fräseinrichtung
- + Frontal-Stoßeinrichtung
- + Frontal-Inneneinstecheinrichtung
- + CNC Kreuzschlitten

S 18-6 AC